

Урумчи
Китай

Компания ELCO

Технология изготовления PVC изделий и образец оформления заявки



Art No. RM004

**Добро пожаловать в компанию ELCO!
Спасибо, что обратились к нам!**

Наши клиенты часто обращаются к нам с вопросом : «чем обусловлена различная стоимость PVC изделий» , «что такое макет и для чего он нужен».

Здесь мы попытаемся описать технологию производства PVC продукции и сориентируем Вас , как составить заявку, чтобы цена была выгодной для вас.

Материал PVC (ПВХ)—это поливинилхлорид, который в жидком состоянии может принимать любую форму. Благодаря этой способности из PVC можно изготавливать сувениры различных форм, размеров и дизайнов в 2D и даже 3D, а значит изделие будет объемным! Брелоки, магниты на холодильник, подставки под мобильные телефоны , коастеры, бейджи на чемоданы , кружки и многое другое .. на что способна Ваша фантазия!

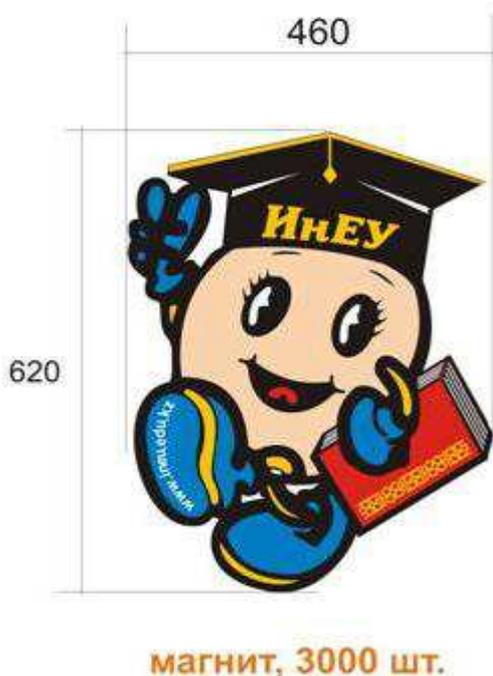
В жидкий ПВХ можно добавлять красящие пигменты, различных цветов по палитре PANTONE , что позволяет изготовить яркое индивидуальное изделие, которое при затвердевании напоминает резиновое.



А теперь сам процесс производства :

1. Все начинается с момента составления нашими клиентами заявки. Обычно она оформляется в Corel Draw (картинка изделия с размерами и указанием цветов по Pantone).

Форма заявки обусловлена тем, что для изготовления изделия нам нужно хорошее качество изображения даже мелких деталей ,их размеры и цвета. Обязательно указывается количество, ведь это будет влиять на цену.



Брелок ПВХ



6.2*2.5 см

Заявка отправляется нам по электронной почте и мы просчитываем стоимость.

СТОИМОСТЬ напрямую зависит от КОЛИЧЕСТВА ЦВЕТОВ в изделии .Чем больше цветов—тем выше цена . Мы рекомендуем использовать не более 12 цветов в изделии и не делать много оттенков там, где без этого можно обойтись .

Также СТОИМОСТЬ изделия зависит от количества мелких деталей. Как вы увидите из описания технологии, процесс производства - очень кропотливая работа и большое количество мелких деталей, прямым образом влияет на повышение цены.

Учитывайте эти нюансы при составлении заявки.

2. После согласования стоимости и заявки , мы начинаем процесс производства макета (формы). Форма вытачивается на высокоточном фрезерном оборудовании, которое позволяет делать даже самые мелкие детали макета.

Если изделие одностороннее , то изготавливается одна форма, если двухстороннее (например брелок) то изготавливается две формы. Соответственно , это влияет на стоимость макета (формы).



Макет(форма) изготавливается только 1 раз, на партию.

3. Затем готовится ПВХ масса для заливки деталей. Сколько будет деталей разных цветов в изделии, столько будет разноцветных ПВХ компонентов. Поэтому, чем больше цветов—тем выше стоимость изделия.

4. Формирование изделия. Жидкая ПВХ масса различных цветов заливается в изготовленную форму послойно вручную (что требует высокой аккуратности, поэтому: чем мельче детали—тем выше цена) а затем запекается в печи при температуре 200 –250 градусов. В результате получается объемное, яркое и разноцветное изделие.



5. Сборка изделий может состоять из нескольких этапов, например: На брелоки крепится цепочка с кольцом, на заготовки для магнитов приклеивается магнит (Примечание: магнит мы наклеиваем на всю поверхность обратной стороны заготовки), на основу кружки наклеивается готовая ПВХ поверхность и т.д.



6. Упаковка . Каждое изделие упаковывается в полиэтиленовый пакетик , потом в большие пакеты по 200 шт и далее в картонную коробку. Изделие готово к отправке!

